

ALTECH PA66 ECO 2030/510 GF30 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,注塑等级,易脱模,抗冲改性
市场细份	多样的
应用领域	照明,家庭电器

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8100	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
拉伸模量	8900	MPa	ISO 527
断裂应力	135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	249	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1400	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.03	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044